

INFORMACJE O PRODUKCIE



HT-12® and Frostox are brands
of HAERTOL Chemie

Chemikalia motoryzacyjne

— płyn chłodzący ze składnikami zapobiegającymi zamarzaniu

Wersja: 2020/45#1d

Valvoline™ HT-12™ ANTIFREEZE COOLANT Green

VALVOLINE HT-12 to najnowsza opatentowana* technologia płynów chłodzących ze wsteczną zgodnością, zatwierdzona przez firmy BMW, MINI i Rolls-Royce.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green to najwyższej jakości płyn chłodzący zaprojektowany do spełniania najnowszych wymagań wysokowydajnych silników, zapewnia wydłużony okres eksploatacji sięgający do 5 lat lub przebiegu 250.000 km.

Najnowsza formuła Si-OAT jest oparta na kwasach organicznych na bazie glikolu etylenowego przeznaczona do ochrony układów najnowszej generacji, w tym zbudowanych na bazie aluminium. Płyn Valvoline HT-12 Green nie zawiera fosforanów, azotanów, amin ani boranów i można go używać nawet z wodą kranową.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green RTU wersja jest rozcieńczona w 50% o temperaturze zamarzania -36°C.

Po rozcieńczeniu 50% koncentratu zdemineralizowaną wodą preparat Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green chroni podzespoły nowoczesnego silnika przed zamarzaniem w zimie i przed zagotowaniem w lecie. Tabela niżej przedstawia dokładne informacje dotyczące mieszania i minimalne wymagania jakości wody.

Aprobaty
BMW LC-18
Poziomy jakości
ASTM D3306
ASTM D4985
ASTM D6210
AS 2108-2004
BS 6580:2010
Cummins CES 14603, CES 14439

Poziomy jakości
CUNA NC 956-16
Deutz DQC CC-14
GB 29743-2013
JIS K 2234:2006
ONORM V 5123
PN-C40007:2000
SANS 1251:2005
Odpowiedni do użytku: Volvo*

* Tylko poza gwarancją

Charakterystyka i zalety

Opatentowana formuła zapewniająca najwyższej jakości ochronę

Valvoline HT-12 Green to zatwierdzony przez producentów OEM wysokiej jakości płyn chłodzący zapewniający doskonałą ochronę najważniejszych części silnika m.in. kanałów chłodniczych w bloku silnika, głowic cylindrów, chłodnicy i pompy wody przed korozją, przegrzaniem i zamarzaniem. Zawiera wysokiej jakości środek przeciwpieniący i nie wywiera szkodliwego wpływu na uszczelki, węże, elementy plastikowe i oryginalny lakier pojazdu.

*Patent nr EP2744869B1

Płyn chłodzący zatwierdzony przez producenta

Płyn chłodzący Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green został zatwierdzony przez firmę BMW zgodnie ze specyfikacją LC-18.

INFORMACJE O PRODUKCIE



Keeping the world moving since 1866™

Prowadząc działalność w ponad 100 krajach na całym świecie, firma Valvoline jest wiodącym sprzedawcą, dystrybutorem i producentem wysokiej jakości, markowych produktów i usług dla sektora motoryzacyjnego i przemysłu. Do produktów tej firmy należą smary samochodowe, oleje przekładniowe, smary hydrauliczne, chemikalia motoryzacyjne, produkty specjalne, smary oraz produkty do układu chłodzenia.

Aby uzyskać więcej informacji na temat produktów i usług firmy Valvoline, odwiedź stronę <https://www.valvolineglobal.com/en-eur/> lub <http://pisheets.valvolineglobal.com>

Charakterystyczne właściwości

Charakterystyka typowych właściwości jest oparta na aktualnie produkowanym preparacie. W przyszłości produkcja będzie zgodna ze specyfikacjami Valvoline, natomiast mogą wystąpić zmiany tej charakterystyki.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green	
Wygląd	Ciecz
Kolor	Zielony
Rezerwa alkaliczna* (ml), ASTM D1121	>10
Temperatura wrzenia* (°C) ASTM D1120	>170
Gęstość* g/cm ³ @20°C, ASTM D1122	1.123 – 1.128
Wartość pH** (50% obj.), ASTM D1287	8.3 – 8.6
Przydatność do przechowywania	Do 5 lat

* Koncentrat ** Po rozcieńczeniu wodą w stosunku 50/50

Numer materiału

Opakowanie	Concentrate	Gotowy do użycia
12/1L		889279
4/5L		896129
60L KE	889238	

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytworzonych w następujących lokalizacjach: Europe

Bezpieczeństwo

Niniejszy produkt nie powinien stwarzać poważnego zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa w razie jego prawidłowego użycia w odpowiednim zastosowaniu i przy stosowaniu prawidłowych standardów higieny osobistej. Dodatkowe informacje zawiera karta charakterystyki (ang. Safety Data Sheet, skrót SDS) można otrzymać na życzenie od lokalnego biura sprzedaży lub pobrać z witryny <http://sds.valvolineglobal.com>

Ochrona środowiska

Zużyty płyn chłodzący należy oddać do odpowiedniego punktu zbiórki. Należy postępować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie spuszczać do ścieków, gleby lub cieków wodnych.

Przechowywanie

Zalecamy przechowywanie wszystkich pakietów pod osłoną. W przypadku konieczności przechowywania na zewnątrz beczki należy układać poziomo w celu zapobieżenia wniknięciu wody i uszkodzenia oznaczeń beczek. Produktów nigdy nie należy przechowywać w temperaturach powyżej 60°C, wystawionych na słońce lub w miejscu gdzie mogą zamarznąć.

Tabela mieszania Valvoline HT-12 Concentrate Green	
Koncentrat można mieszać z wodą	Temperatura zamarzania °C
40% koncentrat	-24
50% koncentrat	-36
60% koncentrat	-48
70% koncentrat*	-67

*Maksymalna ochrona przed zamarzaniem występuje przy stężeniu 70%

Minimalne wymagania dotyczące jakości wody	
Parametr	Wymaganie
Wartość pH	6,0 - 8,0
Twardość wody, °dH	< 20
Przewodność cieplna, µS	100 - 400
Wapń, mg/l	< 60
Miedź, mg/l	< 0,1
Siarczany, mg/l	< 50
Chlorki, mg/l	< 40
Żelazo, mg/l	< 0,2
Fluorki, mg/l	< 50

Zastępuje – 2020/45#1c

™ Znak towarowy, Valvoline Global Operations ©2024 Valvoline Global Operations

Uważa się, że wszelkie informacje oraz dane przedstawione w niniejszym dokumencie są dokładne i wiarygodne, ale nie mogą być traktowane jako gwarancja, gwarancja wyraźna lub dorozumiana, gwarancja przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, lub reprezentacja, wyraźna lub dorozumiana, za którą Ellis Enterprises B.V. i jej spółki zależne ponoszą odpowiedzialność prawną.